

Neues Notstromaggregat als Ersatzstromaggregat 500 kVA mit Scania Motor DC 13 072 A in RAL 9010 Tank

800 Liter

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Scania	Motortyp:	DC 13 072 A 02 14 ECU
Motor Nr.:	auf Anfrage	Motorleistung:	440 kW
Kühlung:	Wassergekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Stamford AvK	Generatortyp:	HCI 544 C
Gen. Nr.:	auf Anfrage	Generatorleistung:	500 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Parallelbetrieb
Schalter:	Generatorschalter 4 polig	Lieferung:	Eingebaut
Breite ca. mm:		Tiefe ca. mm:	
Höhe ca. mm:			

Tank

Tankausführung:	Grundrahmentank mit Auffangwanne	Höhe ca. mm:	
Breite ca. mm:		Inhalt / Liter:	800
Tiefe ca. mm:			

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	4.810	Höhe ca. mm:	2.460
Breite ca. mm:	1.600	Gewicht ca. KG:	5.000

Nutzung

Zustand:	Neu	Baujahr:	2023
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in %:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	neu		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:		Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Neues schallgedämmtes (69 db"A" (+/- 2,4) als Mittelwert einer Rundummessung an 7 Messpunkten) Notstromaggregat als Ersatzstromversorgung, ausgelegt für den Dauerbetrieb rund um die Uhr.

Die Schalldämmhaube ist modular aufgebaut mit großzügigen Türen für die Wartung.

Die eingebaute Notstromsteuerung, Hersteller Comap, Typ IG 200 ist für die unterbrechungsfreie Rücksynchronisation Überlappungssynchronisation ausgelegt mit Ansteuerung Ihres bauseitigen Netz- Generator Umschaltung.

Innenliegender Tagestank (800 Liter) im Grundrahmen mit Auffangwanne. Optional mit Leckage Überwachung

Kraftstoffverbrauch & Daten gemäß Scania Datenblatt:

Verbrauch bei 25% ca. 26.00 Liter / Stunde | ausreichend für ca. 30,7 Stunden
 Verbrauch bei 50% ca. 50 Liter / Stunde | ausreichend für ca. 16 Stunden
 Verbrauch bei 75% ca. 71 Liter / Stunde | ausreichend für ca. 11,2 Stunden
 Verbrauch bei 100% ca. 100 Liter / Stunde | ausreichend für ca. 8 Stunden

-/
 Schmierölmenge: 38 Liter
 Schmierölverbrauch: 0,35 Liter / Stunde max.
 Kühlwassermenge: 54 Liter

-/
 Wärmebilanz bei 100 % PRP Leistung:
 Abgas: 344 kW
 Kühlwasser und Öl 158 kW
 Strahlung 39 kW
 LK Ladeflüßkühlung Intercooler 104 kW

-/
 Abgasmenge: 36 KG / Minute
 Abgastemperatur 563°C
 Maximaler Gegendruck: 10 kPA (0,1 bar)

Produktbilder





